

(Business Registration No: 199400661M)

WTJ3600TKT Hand-pushing passenger step

- 1 Name: Hand-pushing passenger step
- 2 **Type: WTJ3600TKT**

3 Profile

The designed height off ground for WTJ3600TKT hand-pushing passenger stair is 3600mm, which could be slightly adjusted for height tolerance between passengers stair and hatch, this type of passengers stair could be applied for A318、A319、A320、A321、B707、B727、B737、DC-8/40/50F、DC8-61/61F、DC8-62/62F、DC8-63/63F、1L-18



4 Product standard

- 1) MHT 6029-2014 《Passenger step》
- 2) CCAR-331SB-R1 《No.170 general administration of civil aviation of china》
- 3) CCAR-140 《No.191 general administration of civil aviation of china》

No.		Name	Specification			
1	Overall size	(length ×width ×height)	6965×2230×3650			
	(without ca	nopy)				
2	Platform size	2	2000×1400			
3	Height of lac	lder handrail	1170			
4	Front overha	ng	525			
	Rear overhai	ng	1290			
5	Wheelbase		4030			
6	Wheelbase	Distance of front tire	900			
		Distance of rear tire	1550			
7	Central	Front outriggers	1990			
8	distance of outriggers	Rear outriggers	1990			
9	Curb weight	(without canopy)	1700kg			
10	Load capacit	y of front tire	970kg			
11	Load capacit	y of rear tire	730kg			
12	Ladder step		18			
13	Allowance	Max. driving speed	20km/h			
	speed	Max. driving speed	3km/h			
14	Encircle diar	neter for channel	17000mm			
15	Departure an	ıgle	5°			
16	Approach an	gle	33°			
17	Angle of inc	lination	23°~36°			
18	Internal	Ladder body	1300			
19	width of ladder body	Tailed ladder	1120			
20	Ladder hei 2500/3600 #	ight (Ground clearance	130/195			
21	Mode of heig	ght adjustment	Displacement type rhomboid			
22	Dimension of		300×1120			
23	Stoke of mov	vable sliding door	850			
24	Workable	Lift height	2500mm-3600mm			
	platform	Loading quantity(peoples)	6 (≥450kg)			
25	Specification	n of tire	4.00-8			
26	Min. ground	clearance	160mm			
27	Max. lading	capacity (peoples)	33 (≥2500kg)			
28	Manual push	ing force	≤300N			

5 Main technical parameter

6. Main structure

WTJ3600TKT is made of sliding assembly, plate assembly, ladder body, lifting mechanism, platform assembly and tail ladder assembly.

The designed height off ground is $2500 \sim 3600$ mm.

Attached figure2:

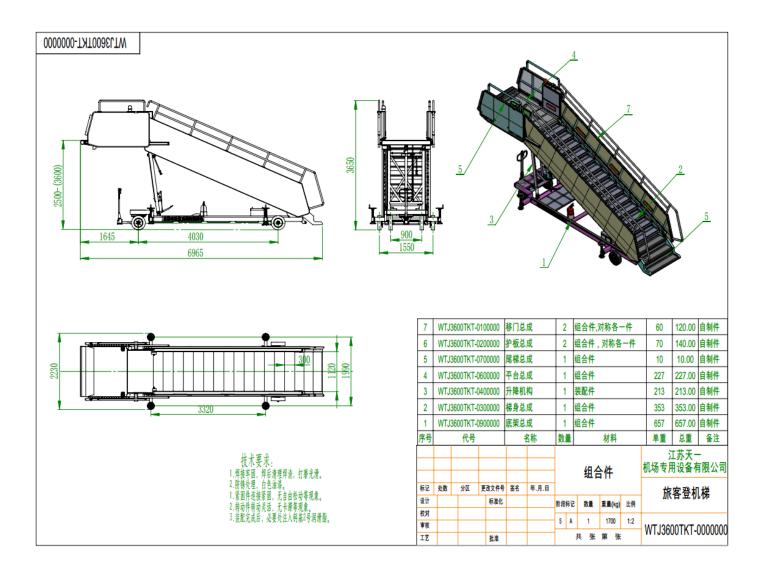
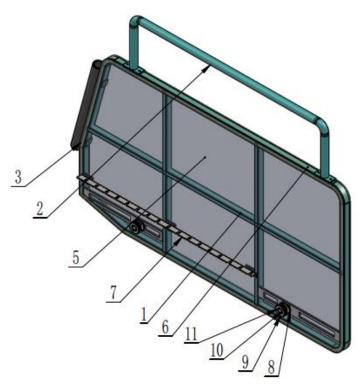


Figure2. Main structure

6.1 Sliding doors assembly

The structure for sliding doors adopt $38 \times 25 \times 1.5$ mm stainless steel welding and aluminum composite panel, both of sides install anti-collision rubber pipe.

Attached figure 3:

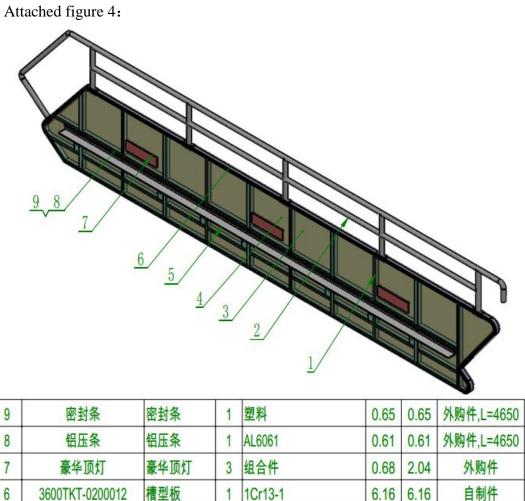


11	KT58V.07000004	轴承	2	61904-Z	0.05	0.10	外购件
10	KT58V.07000002	滚轮轴	2	圆钢Φ25/45#	0.09	0.18	自制件
9	3600TKT-0100014	滚轮	2	圆钢Φ65/45#	0.20	0.40	自制件
8	KT58V.07000003	滚轮支座	2	圆钢Φ65/45#	0.16	0.32	自制件
7	3600TKT-0100013	限位板	1	钢板4.0/0Cr18Ni9Ti	2.04	2.04	自制件
6	3600TKT-0100012	槽型板	1	1Cr13-1	3.93	3.93	自制件
5	3600TKT-0100011	装饰板	2	铝塑板-4	18.66	37.32	自制件
4	2900TKT-0100012	压板	1	钢板3/Q235A	0.27	0.27	自制件
3	2900TKT-0100011	防撞管	1	橡胶管Φ60x5	3.90	3.90	自制件,L=480
2	WTJ3600TKJ-0101000	移门栏杆总成	1	焊合件	12.08	12.08	自制件
1	WTJ3600TKJ-0102000	移门框架	1	焊合件	12.08	12.08	自制件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

Figure 3.sliding door assembly

6.2 Back plate assembly

It adopt $38 \times 25 \times 1.5$ mm stainless steel welding and aluminum composite panel, both of sides install 6 pieces of LED.

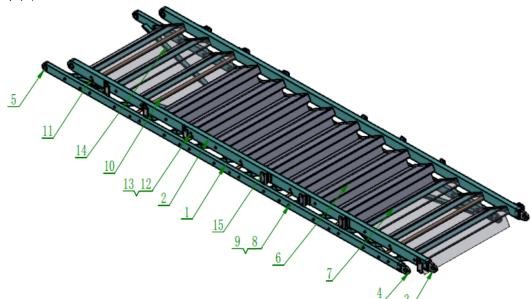


			12				
8	铝压条	铝压条	1	AL6061	0.61	0.61	外购件,L=4650
7	豪华顶灯	豪华顶灯	3	组合件	0.68	2.04	外购件
6	3600TKT-0200012	槽型板	1	1Cr13-1	6.16	6.16	自制件
5	3600TKT-0200013	直角装饰条	1	铝板LF6-2	5.22	5.22	自制件
4	2900TKT-0200012	外装饰板	1	铝塑板-4	48.60	48.60	自制件
3	2900TKT-0200011	内装饰板	1	铝塑板-4	47.38	47.38	自制件
2	WTJ3600TKT-0202000	栏杆总成	1	焊合件	0.98	0.98	自制件
1	WTJ3600TKT-0201000	护板骨架	1	焊合件(不锈钢)	0.98	0.98	自制件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

Figure 4.back plate assembly

6.3 Ladder body assembly

梯身总成主要由上下纵梁、踏步固定架、踏步板等组成,此梯身结构为竖板 变化式,登机梯上下升降时,上、下梯架作平行四边行运动,阶梯高度变化为 130~195mm;上、下架两侧梁为承重梁,分别用 100×80×5mm 和 80×40×3mm 无 缝矩形管制作,踏步固定架采用 40x40x4 角钢焊接成型,用销轴连接在梯身上、 下架上,踏步板采用 δ=4mm 防滑花纹铝板压制。当平台升至 3600mm 时,梯身 与地面夹角为 39°,当平台降至 2500mm 时,梯身与地面夹角为 23°。主要结构 如下图 5:



15	3600TKT-0300015	护板固定板	7	钢板热-6/Q235A	1.26	8.82	自制件
14	3600TKT-0300023	下纵梁斜撑	2	矩形管50x20x2/Q235A	8.47	16.94	自制件,L=4350
13	5040TKT-0400020	下纵梁阶梯销子套	39	圆钢热Φ30/Q235A	0.10	3.90	自制件
12	50400TKT-0400021	下纵梁阶梯销子	39	1Cr18Ni9Ti	0.07	2.73	自制件
11	3600TKT-0300020	下纵梁连接杆	7	热轧管Ø20x2/Q235A	1.07	7.49	自制件,L=1210
10	3600TKT-0300019	上纵梁联接杆	7	热轧管Ø20x2/Q235A	1.09	7.63	自制件,L=1230
9	3600TKT-0300018	下纵梁阶梯销子	14	1Cr18Ni9Ti	0.06	0.84	自制件
8	3600TKT-0300017	下纵梁阶梯销子套	14	圆钢热Φ30/Q235A	0.09	1.26	自制件
7	3600TKT-0300014	踏步固定架	14	角钢40x40x4/Q235A	4.19	58.66	自制件
6	3600TKT-0300011	踏步板	14	花纹铝板4/AL6061	20.16	282.24	自制件
5	3600TKT-0300016	下纵梁下端轴套	2	圆钢热Φ62/Q235A	0.35	0.70	自制件
4	3600TKT-0300022	下纵梁下连接座	2	热轧钢板40/Q235A	1.81	3.62	自制件
3	3600TKT-0300021	上纵梁下连接座	2	热轧钢板50/Q235A	2.34	4.68	自制件
2	3600TKT-0300012	上纵梁	2	矩形管100x50x5/Q235A	49.71	99.42	自制件
1	3600TKT-0300013	下纵梁		矩形管80x40x3/Q235A	38.81	77.62	自制件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

Figure 5.1 ladder body assembly

6.4 Lifting mechanism

升降机构主要由门架、脚踏式液压油缸、导柱齿条、锁紧块、手动锁紧杆、 锁紧拉簧等组成。梯身平台升降采用脚踏式;两侧为导柱齿条、导套,中间为顶 升机构,组装成龙门架形式,液压油缸正面设有平台高度指示牌。平台升高时, 首先旋紧卸荷阀,用脚踏液压油缸踏板使平台升高,锁紧块自动跳动,当高度确 定后,将卸荷阀微微松开,因拉簧拉力,锁紧块自动锁住导柱齿条并将卸荷阀关 闭即可;平台下降时先关闭卸荷阀,用脚踏液压油缸踏板使平台适当升高,将锁 紧杆手柄往前推,使锁紧块脱离导柱齿条后再慢慢松开卸荷阀,平台缓慢下降。 (注意:卸荷阀不能松开太快!只能微微松开)。主要结构如下图 6:



14	000011(1-0402000	ETT .		AT LI II	0.22	EL 1991 L
11	4400TKT-0400013	拉簧	2	65Mn-Ф2	0.05	外购件
10	2900TKT-0408000	锁杆	1	焊合件	3.34	自制件
9	2900TKT-0400021	锁块	2	热轧钢板35/45#	1.21	自制件
8	3600TKT-0400013	衬套	2	尼龙66	0.26	自制件
7	2900TKT-0405000	踏板	1	组合件	1.27	自制件
6	2900TKT-0403000	手柄	1	焊合件	0.69	自制件
5	3600TKT-0405000	高度尺	1	组合件	2.49	自制件
4	WTJ3600TKT-0404000	升降油缸	1	行程S=1100	31.11	外购件
3	3600TKT-0400014	齿杆	2	钢管Ø76x12/45#	24.89	自制件
2	3600TKT-0403000	齿杆头	2	焊合件	27.13	自制件
1	WTJ3600TKT-0401000	支架	1	焊合件	57	自制件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	备注

图 6. Lifting mechanism

6.5 Under frame assembly

WTJ3600TKT-0901000

代号

1

序号

底架焊接总成

名称

底架总成主要由底架焊接总成、后桥、转盘总成、牵引转向机构、支腿总成、 驻车制动手柄、蓄电池等组成。底架焊接总成采用 120x60x3 矩形钢管焊成一体, 4 只轮子为载重型实心橡胶轮胎。客梯推行、牵引配备有牵引杆,牵引杆自然状 态下竖起,手摇支腿在底架四周,工作或停放时需撑起支腿。主要结构如图 7:

底架可选装电动助力,电瓶提供动力,驱动后轮行驶,操作手柄位于牵引杆。

	13	4400TKT-0507000	蓄电池总成	1	装配件	83.23	83.23	外购件
	12	3600tkt-0900050	拉丝	1	组合件	38.49	38.49	外购件
	11	手刹柄	驻车制动手柄	1	JAC-L21013	2.55	2.55	外购件
	10	2800DKT-0150000	支腿总成	4	装配件	7.97	31.88	对称制作,借用
	9	3600TKT-0900012	座板	1	花纹铝板4	2.20	2.20	见本图,1250x440
	8	WTJ2900TKT-0601000	手刹拉杆总成	1	组合件	0.20	0.20	自制件
1	7	3600TKT-0900009	封板	1	棱形花纹铝板4	3.16	3.16	见本图,1130x700
	6	3600TKT-0900006	灭火器	1	8KG	11.70	11.70	外购件
	5	3600TKT-0900005	灭火器支架	1	钢板3.0/1Cr18Ni9Ti	4.87	4.87	自制件
	4	WTJ3600TKT-0905000	牵引转向机构	1	组合件	79.61	79.61	自制件
	3	3600TKT-0904400	转盘总成	1	组合件(20KN.m)	25.47	25.47	外购件
	2	WTJ3600TKT-0903000	后桥总成	1	组合件	45.82	45.82	外购件
		the second se						

Figure 7.Underframe assembly

焊合件

442.21 442.21

总重

单重

自制件

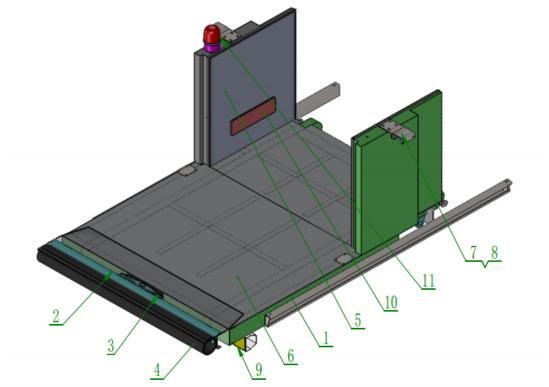
备注

1

数量 材料

6.6 Platform assembly

平台总成主要由平台骨架、活动平台、防撞管、警灯、LED灯、照明灯等 组成,平台离地高度为2500mm~3600mm,平台侧板高815mm,平台骨架两侧 梁和升降油缸上支承横梁采用120x60x3矩形管型材拼焊成一体,活动平台与平 台骨架通过压缩弹簧实现左右摆动,防撞管采用@120x10橡胶管,"平台限载 6人"提示牌。主要部件如下图8:



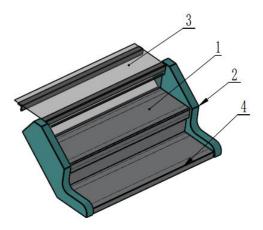
11	LTE-1101	警灯	1	ABS	1.14	1.14	外购件
10	豪华顶灯	豪华顶灯	2	组合件	0.68	1.36	外购件
9	前照明灯	前照明灯	2	组合件	1.30	2.60	外购件
8	3600TKT-0600019	侧板尼龙导轨	4	尼龙板T=20	0.07	0.28	自制件
7	3600tkt-0600018	侧板限位板	2	钢板4.0/1Cr18Ni9Ti	0.99	1.98	自制件
6	3600TKT-0600011	踏步板	1	棱形花铝板LY11-4-Y1	17.19	17.19	自制件
5	3600TKT-0600017	装饰板	2	铝塑板-4	6.30	12.60	自制件
4	2800DKT-0420003	防撞管	1	Φ120x10/橡胶管	4.83	4.83	L=1400
3	Y1YA 5x65x50	弹簧	2	弹簧钢	0.15	0.30	自制件
2	2800DKT-0421000-2	摆板	1	焊合件	9.87	9.87	自制件
1	3600TKT-0601000	平台骨架	1	焊合件	149.16	149.16	自制件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

Figure8.platform assembly

6.7 Tail ladder assembly

尾部梯子由侧板、踏步固定架、踏步板组成。侧板采用 2mm 钢板整体焊接 固定在底架支座上,踏步固定架采用 40x40x4 角钢,踏步板采用 δ=4mm 防滑花 纹铝板。

主要结构如下图 9:



4	3600TKT-0700014	踏步板2	1	防滑花纹铝板4/AL6061	4.08	4.08	自制件
3	3600TKT-0700013	踏步板1	2	防滑花纹铝板4/AL6061	6.06	12.12	自制件
2	3600TKT-0700012	侧板	2	冷轧钢板2/Q235A	5.04	10.08	自制件
1	3600TKT-0700011	踏步固定架	6	角钢40x40x4/Q235A	2.62	15.72	自制件
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

Figure 9.Tail ladder assembly

6.8 Canopy assembly (Optional)

雨棚总成主要由梯身雨棚和平台雨棚组成,雨棚采用半封闭式,通过螺丝固 定在护板,雨棚支柱均采用 50x25x2 不锈钢矩形管,雨棚蒙皮采用防腐蚀、耐高 温 1.5MM 厚铝板,雨棚总中约 130KG.

Attached figure10:

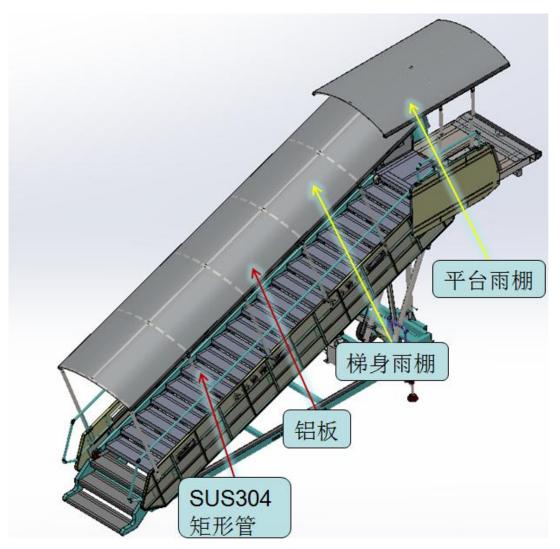


Figure 10. canopy assembly